

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
รถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์
สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพะเยา

๑. **ความต้องการ** รถยนต์โดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์

๒. **วัตถุประสงค์** สำหรับใช้เป็นยานพาหนะโดยสาร

๓. **คุณลักษณะทั่วไป**

๓.๑ เป็นรถยนต์โดยสารแบบหลังคาทรงสูง (High Roof) สามารถบรรทุกผู้โดยสารได้ ๑๒ ที่นั่ง ใช้เครื่องยนต์ดีเซล ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี มีประตูเปิด-ปิด ด้านหน้าซ้าย - ขวา ข้างละ

๑ บาน ส่วนตรงกลางมีประตูเปิด-ปิด แบบบานเลื่อนข้างซ้าย ๑ บาน และด้านหลังมีฝาเปิด - ปิด ๑ บาน

๓.๒ มีเครื่องปรับอากาศ ใช้สารทำความเย็น R ๑๓๔ a ห้องคนขับเป็นแบบฝังในคอนโซล และห้องโดยสารเป็นแบบติดตั้งเพดานด้านหลังคนขับ สามารถส่งกระจายความเย็นได้ทั่วถึงตลอดทั้งห้องโดยสาร

๓.๓ กระจกทั้งหมดติดฟิล์มกรองแสงชนิดมาตรฐานตาม พรบ.ขนส่ง

๓.๔ พ่นสารเคลือบกันสนิมรถยนต์ โดยมีหนังสือรับรองการรับประกันสนิมจากผู้ผลิต

๓.๕ เบาะที่นั่งห้องโดยสาร สามารถปรับระดับพนักพิงได้พร้อมหมอนรองศีรษะ

๓.๖ มีหน้าต่างกระจกกรอบด้านห้องโดยสาร เป็นแบบบานเลื่อน

๓.๗ เป็นรถใหม่ผลิตจากโรงงานผู้ผลิต และจำหน่ายทั่วไปตามท้องตลาดในปัจจุบัน

๔. **คุณสมบัติทางเทคนิค**

๔.๑ ระบบเครื่องยนต์ เครื่องยนต์ดีเซลชนิดแถวเรียงหรือรูปตัววี ๔ จังหวะ จำนวนไม่น้อยกว่า ๔ สูบ ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี. และมีเทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์

๔.๒ ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง หัวฉีดไอดีคอนเจ็คชั่น แบบคอมมอนเรล หรือดีกว่า

๔.๓ ระบบขับเคลื่อน แบบเกียร์อัตโนมัติ

๔.๔ ระบบบังคับเลี้ยว แบบแรคแอนด์พีนีเยน พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง หรือดีกว่า

คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์

(นายอนุโรจน์ คุงการกำจร)

(นายจเร บัวสัมฤทธิ์)

(นายอาคม ชาวหอมกลิ่น)

๔.๕ ระบบเบรก ระบบไฮดรอลิกส์พร้อมหม้อลมเบรก ล้อหน้าเป็นแบบดิสก์เบรก
ล้อหลังเป็นดรัมเบรก หรือดิสก์เบรกทั้ง ๔ ล้อ หรือมีระบบเบรก ABS เบรกมือแบบกลไก

๔.๖ ระบบกันสะเทือน ล้อหน้าแบบอิสระใช้ปีกนก และทอร์ชั่นบาร์สปริงพร้อมเหล็กกัน
โคลงหรือ แบบแมคเฟอร์สัน สตรีท หรือแบบถุงลม หรือดีกว่า ล้อหลังแบบแหนบซ้อนพร้อมใช้ค้อพ ช่วยทั้ง
๔ ล้อ หรือแบบอิสระหรือแบบถุงลม หรือดีกว่า

๔.๗ ยาง-กระทะล้อ กระทะล้อตามมาตรฐานยางมีขนาด ๒๑๕/๗๐

๔.๘ กระจกไฟฟ้า ตามรุ่นและตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๔.๙ เซ็นทรัลล็อก ตามรุ่นและตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๔.๑๐ ความยาวช่วงล้อ ตามรุ่นและตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๔.๑๑ มีผ้ามาบั้งแดด แบบรางคู่ทั้งคัน สีตามผู้ซื้อกำหนด

๕. อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถ

๕.๑ ยางปูพื้นรถห้องคนขับ ๑ ชุด

๕.๒ แม่แรงยกรถพร้อมด้าม ๑ ชุด

๕.๓ ประแจถอดล้อ ๑ ชุด

๕.๔ ยางอะไหล่พร้อมกระทะล้อ ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต ๑ ชุด

๕.๕ เครื่องมือประจำรถ ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต ๑ ชุด

๕.๖ เข็มขัดนิรภัยประจำห้องโดยสารตอนหน้าทุกที่นั่ง (แบบถอดได้)

๕.๗ หนังสือคู่มือประจำรถ ๑ ชุด

๕.๘ มีรีโมทควบคุมการล็อคประตู ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๕.๙ กระจกมองข้างปรับและพับด้วยไฟฟ้า ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๕.๑๐ บัตรเข้ารับบริการบำรุงรักษาในระยะทางหรือเวลาที่บริษัทผู้แทนจำหน่ายกำหนด

๕.๑๑ อุปกรณ์ที่ติดมากับรถให้เป็นไปตามรูปแบบ (Catalog) แนบท้ายสัญญา

๖. เงื่อนไขเฉพาะ

๖.๑ ผู้เสนอราคาต้องยื่นรูปแบบ (Catalog) ตัวจริงแสดง ยี่ห้อ รุ่น และประเทศผู้ผลิต

๖.๒ ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากบริษัทผู้ผลิต

๖.๓ มีศูนย์บริการมาตรฐาน เพื่อการนำรถยนต์เข้าบำรุงรักษาภายในระยะเวลาหรือระยะทางที่
กำหนด

คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์

(นายอนุโรจน์ ศุภการกำจร)

(นายจเร บัวสัมฤทธิ์)

(นายอาคม ชาวหอมกลิ่น)

๖.๔ ต้องรับประกันคุณภาพในระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือระยะทางไม่น้อยกว่า ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร

๖.๕ ผู้ขายจะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกี่ยวข้องกับการจดทะเบียนทั้งหมด

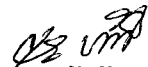
๖.๖ พัน (สกรีน) ตราสัญลักษณ์ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพะเยา ตรงประตูรถด้านคนขับทั้ง ๒ ด้าน ขนาดกว้าง ๘ นิ้ว สูง ๘ นิ้ว และอักษรชื่อเต็มของส่วนราชการขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร

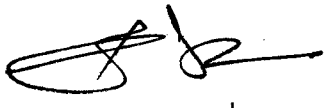
๖.๗ ผู้ขายต้องดำเนินการจดทะเบียนรถจากกรมการขนส่งทางบกภาคบังคับ และมีกรมธรรม์คุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถยนต์ประเภทชั้น ๑ เป็นเวลา ๑ ปี ณ วันส่งมอบ ให้แก่สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพะเยา โดยผู้ขายเป็นผู้เสียค่าใช้จ่ายเอง

๖.๘ ต้องมีศูนย์บริการอยู่ในจังหวัดที่เสนอราคา

คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์

→
(นายอนุโรจน์ ศุภการกำจร)


(นายจเร บัวสัมฤทธิ์)


(นายอาคม ชาวหอมกลิ่น)

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์

รถบรรทุก(ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (CAB)

สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพะเยา

๑. ความต้องการ รถบรรทุก(ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือ กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (CAB)

๒. วัตถุประสงค์ สำหรับใช้เป็นยานพาหนะโดยสารออกปฏิบัติงานในพื้นที่เพื่อติดตามงานตามภารกิจ ของสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพะเยา

๓. คุณลักษณะทั่วไป

๑. เป็นรถยนต์ใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ อยู่ในสภาพที่จะใช้งานได้ทันที
๒. เป็นกระบะสำเร็จรูปจากโรงงานผู้ผลิต ขนาด ๑ ตัน ใช้เครื่องยนต์ดีเซล ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (CAB)
๓. สีรถเป็น สีบอร์นเงิน หรือสีขาว ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
๔. พวงมาลัยขวา พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง
๕. มีเซ็นทรัลล็อกพร้อมกุญแจรีโมท ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
๖. กระจกประตูปรับขึ้น - ลง ด้วยระบบไฟฟ้าทั้ง ๒ บานตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
๗. กระจกมองข้าง ระบบไฟฟ้า ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
๘. กระจกประตูทุกบานติดฟิล์มกรองแสงชนิดมาตรฐาน สามารถกันความร้อนและรังสียูวีได้ มีความเข้มได้ไม่ต่ำกว่า๔๐% ส่วนกระจกบังลมหน้าติดฟิล์มกรองแสงเต็มแผ่น
๙. ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ วิทยุและเครื่องเล่นซีดี ซึ่งเป็นอุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต
๑๐. มีระบบเซ็นเซอร์ระยะ
๑๑. มีคิ้วกันสาด
- ๑๒ ชุดกันชนรอบคันตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
๑๓. มีอุปกรณ์ไฟส่องสว่างและไฟสัญญาณครบตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
๑๔. ติดตั้งพื้นปูกระเบื้องผลิตจากวัสดุกันสนิม โดยไม่ใช้ระบบเจาะ

คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์

(นายอนุโรจน์ ศุภการกำจร)

(นายจรูญ บัวสัมฤทธิ์)

(นายอาคม ชาวหอมกลิ่น)

๑๕. เป็นรถที่ผ่านการตรวจเช็คและพ่นกันสนิมเรียบร้อยแล้ว และมีใบรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า ๕ ปี

๑๖. ที่นั่งคนขับและที่นั่งผู้โดยสารตอนหน้า สามารถปรับเอนได้ และมีหมอนรองศีรษะ ต้องมีเข็มขัดนิรภัย ตามมาตรฐาน โรงงานผู้ผลิต มีมาตรวัดและสัญญาณต่างๆ ที่แผง หน้าปัดตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิตตามรถยนต์รุ่นที่เสนอราคา

๔ คุณสมบัติทางเทคนิคเครื่องยนต์

๑. ระบบเครื่องยนต์ เครื่องยนต์ดีเซล ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซีหรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์

๒. ระบบจ่ายน้ำมัน แบบคอมมอนเรลหรือดีกว่า

๓. ระบบขับเคลื่อน แบบเกียร์อัตโนมัติ

๔. ระบบบังคับเลี้ยว แบบแรคแอนด์พีนีเยน พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง หรือดีกว่า

๕. ระบบเบรก ระบบไฮดรอลิกส์พร้อมหม้อลมเบรก ล้อหน้าเป็นแบบดิสก์เบรก ล้อหลังเป็นดรัมเบรก หรือดิสก์เบรกทั้ง ๔ ล้อ หรือมีระบบเบรก ABS เบรกมือแบบกลไก

๖. ระบบกันสะเทือน ล้อหน้าแบบอิสระใช้ปีกนก และทอร์ชั่นบาร์สปริงพร้อมเหล็กกันโคลง หรือ แบบแมคเฟอร์สัน สตรีท หรือแบบดงลม หรือดีกว่า ล้อหลังแบบแหนบซ้อนพร้อมโช้คอัพ ช่วยทั้ง ๔ ล้อ หรือแบบอิสระหรือแบบดงลม หรือดีกว่า

๗. ยาง-กระทะล้อ กระทะล้อตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต มีขนาด ๒๑๕/๗๐

๘. ความยาวช่วงล้อ ตามรุ่นและตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๙. ใช้แบตเตอรี่ขนาด ๑๒ โวลท์ มีความจุไม่น้อยกว่า ๖๕ แอมป์/ชั่วโมง ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๑๐. ระบบกันสะเทือนหน้าแบบอิสระพร้อมเหล็กกันโคลงหลังเป็นแบบแหนบแผ่นซ้อนพร้อมโช้คอัพช่วยทั้ง ๔ ล้อ

๕. อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถ

๑. มีหนังสือคู่มือรถยนต์ คู่มือการใช้และเครื่องมือบำรุงรักษา ๑ ชุด ตามมาตรฐานโรงงาน และอุปกรณ์อื่นนอกจากที่กำหนดที่ติดมากับรถให้เป็นไปตามรูปแบบ (Catalog)

๒. ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อก (Catalog) แสดงรายการ รายละเอียดของตัวรถ และยี่ห้อ เพื่อประกอบการพิจารณา

คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์

(นายอนุโรจน์ ศุภการกำจร)

(นายจรูญ บัวสัมฤทธิ์)

(นายอาคม ชาวทอมกลิ่น)

๖. เงื่อนไขเฉพาะ

๑. เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ
๒. เป็นราคารวมภาษีสรรพสามิต ภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมทั้งภาษีอากรอื่นและค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว
๓. ผู้ขายเป็นผู้ผลิตและจำหน่าย หรือตัวแทนจำหน่ายรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคา โดยมีเอกสารหลักฐาน มาแสดงในวันยื่นเอกสารเสนอราคา
๔. ฟัน(สกรีน)ตราสัญลักษณ์ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพะเยา ตรงประตูรถด้านคนขับทั้ง ๒ ด้าน ขนาดกว้าง ๘ นิ้ว สูง ๘ นิ้ว และอักษรชื่อเต็มของส่วนราชการขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร
๕. ผู้ขายต้องดำเนินการจดทะเบียนรถจากกรมการขนส่งทางบก มีกรรมธรรม์คุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถยนต์ประเภทชั้น ๑ เป็นเวลา ๑ ปี ณ วันส่งมอบ ให้แก่สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพะเยา โดยผู้ขายเป็นผู้เสียค่าใช้จ่ายเอง
๖. การรับประกัน ผู้ขายจะต้องรับประกันในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ตัวรถ อุปกรณ์ และส่วนควบของรถ ที่มีได้เกิดจากการใช้ผิดวิธี หรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้โดย ผู้ขายต้องเปลี่ยนหรือซ่อมให้โดยไม่คิดมูลค่าใดๆ ทั้งสิ้น เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๒ ปี หรือ ระยะทาง ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร แล้วแต่กรณีใดจะถึงก่อนนับจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบ และบริการตรวจสอบ (SERVICE) ไม่น้อยกว่า ๓ ครั้ง คือ ระยะ ๕,๐๐๐ กิโลเมตร ๑๐,๐๐๐ กิโลเมตร และ ๑๕,๐๐๐ กิโลเมตร โดยไม่มีเงื่อนไขใดๆ ทั้งสิ้น
๗. ผู้ขายต้องส่งมอบในสภาพพร้อมใช้งานได้ทันที มีอุปกรณ์ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตครบถ้วน และมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง
๘. สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพะเยา จะชำระราคาค่าครุภัณฑ์ โดยการเบิกจ่ายเงินตามสัญญา หลังจากผู้ขายได้ทดสอบประสิทธิภาพ แนะนำการใช้งานและการบำรุงรักษา พร้อมได้ส่งมอบรถและคู่มือจดทะเบียนรถโดยเป็นกรรมสิทธิ์ถูกต้องให้แก่สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพะเยา เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
๙. ต้องมีศูนย์บริการอยู่ในจังหวัดที่เสนอราคา

คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์

(นายอนุโรจน์ ศุภการกำจร)

(นายจเร บัวสัมฤทธิ์)

(นายอาคม ชาวหอมกลิ่น)

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์

รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบดับเบิลแค้นพร้อมหลังคาไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก

สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพะเยา

๑. ความต้องการ รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบดับเบิลแค้นพร้อมหลังคาไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก

๒. วัตถุประสงค์ สำหรับใช้เป็นยานพาหนะโดยसारออกปฏิบัติงานในพื้นที่เพื่อติดตามงานตามภารกิจของสำนักงานสาธารณสุขอำเภอ

๓. คุณลักษณะทั่วไป

๑. เป็นรถยนต์ใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ อยู่ในสภาพที่จะใช้งานได้ทันที
๒. เป็นกระบะสำเร็จรูปจากโรงงานผู้ผลิต ขนาด ๑ ตัน ใช้เครื่องยนต์ดีเซล ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบดับเบิลแค้นพร้อมหลังคาไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก
๓. สีรถเป็น สีบรอนซ์เงิน หรือสีขาว ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
๔. พวงมาลัยขวา พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง
๕. มีเซ็นทรัลล็อก พร้อมกุญแจรีโมท ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
๖. กระจกประตูปรับขึ้น - ลง ด้วยระบบไฟฟ้าทั้ง ๒ บานตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
๗. กระจกมองข้าง ระบบไฟฟ้า ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
๘. กระจกประตูทุกบานติดฟิล์มกรองแสงชนิดมาตรฐาน สามารถกันความร้อนและรังสียูวีได้ มีความเข้มได้ไม่ต่ำกว่า ๔๐% ส่วนกระจกบังลมหน้าติดฟิล์มกรองแสงเต็มแผ่น
๙. ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ วิทยุและเครื่องเล่นซีดี ซึ่งเป็นอุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต
๑๐. มีระบบเซ็นเซอร์ระยะ
๑๑. มีค้ำกันสาด
๑๒. ชุดกันชนรอบคันตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
๑๓. มีอุปกรณ์ไฟส่องสว่างและไฟสัญญาณครบตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
๑๔. ติดตั้งพื้นปูกระเบื้องผลิตจากวัสดุกันสนิม โดยไม่ใช้ระบบเจาะ

คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์

(นายอนุโรจน์ ศุภการกำจร)

(นายจเร บัวสัมฤทธิ์)

(นายอาคม ชาวหอมกลีน)

๑๕. เป็นรถที่ผ่านการตรวจเช็คและพ่นกันสนิมเรียบร้อยแล้วและมีใบรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า ๕ ปี

๑๖. ที่นั่งคนขับและที่นั่งผู้โดยสารตอนหน้า สามารถปรับเอนได้ และมีหมอนรองศีรษะ ต้องมีเข็มขัดนิรภัย ตามมาตรฐาน โรงงานผู้ผลิต มีมาตรวัดและสัญญาณต่างๆ ที่แผง หน้าปัดตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิตตามรถยนต์รุ่นที่เสนอราคา

๔ คุณสมบัติทางเทคนิคเครื่องยนต์

๑. ระบบเครื่องยนต์ เครื่องยนต์ดีเซล ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซีหรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์
๒. ระบบจ่ายน้ำมัน แบบคอมมอนเรลหรือดีกว่า
๓. ระบบขับเคลื่อน แบบเกียร์อัตโนมัติ
๔. ระบบบังคับเลี้ยว แบบแรคแอนด์พีนีเยน พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง หรือดีกว่า
๕. ระบบเบรก ระบบไฮดรอลิกส์พร้อมหม้อลมเบรก ล้อหน้าเป็นแบบดิสก์เบรก ล้อหลังเป็นดรัมเบรก หรือดิสก์เบรกทั้ง ๔ ล้อ หรือมีระบบเบรก ABS เบรกมือแบบกลไก
- ๖ ระบบกันสะเทือน ล้อหน้าแบบอิสระใช้ปีกนก และทอร์ชันบาร์สปริงพร้อมเหล็กกันโคลงหรือแบบแมคเฟอร์สัน สตรีท หรือแบบดูลุม หรือดีกว่า ล้อหลังแบบแหนบซ้อนพร้อมโช้คอัพ ช่วยทั้ง ๔ ล้อหรือแบบอิสระหรือแบบดูลุม หรือดีกว่า
- ๗ ยาง-กระทะล้อ กระทะล้อตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต มีขนาด ๒๑๕/๗๐
๘. ความยาวช่วงล้อ ตามรุ่นและตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต
๙. ใช้แบตเตอรี่ขนาด ๑๒ โวลท์ มีความจุไม่น้อยกว่า ๖๕ แอมป์/ชั่วโมง ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
๑๐. ระบบกันสะเทือนหน้าแบบอิสระพร้อมเหล็กกันโคลงหลังเป็นแบบแหนบแผ่นซ้อนพร้อมโช้คอัพ ช่วยทั้ง ๔ ล้อ

๕. อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถ

๑. มีหนังสือคู่มือรถยนต์ คู่มือการใช้และเครื่องมือบำรุงรักษา ๑ ชุด ตามมาตรฐานโรงงาน และอุปกรณ์อื่นนอกจากที่กำหนดที่ติดมากับรถให้เป็นไปตามรูปแบบ (Catalog)
๒. ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อก (Catalog) แสดงรายการ รายละเอียดของตัวรถและยี่ห้อ เพื่อประกอบการพิจารณา

คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์

(นายอนุโรจน์ ศุภการกำจร)

(นายจร บัวสัมฤทธิ์)

(นายอาคม ชาวหอมกลิ่น)

๖. เงื่อนไขเฉพาะ

๑. เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ

๒. เป็นราคารวมภาษีสรรพสามิต ภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมทั้งภาษีอากรอื่นและค่าใช้จ่ายที่ส่งไป
ด้วยแล้ว

๓. ผู้ขายจะเป็นผู้ผลิตและจำหน่าย หรือตัวแทนจำหน่ายรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคา โดยมี
เอกสารหลักฐาน มาแสดงในวันยื่นเอกสารเสนอราคา

๔. พัน (สกรีน) ตราสัญลักษณ์ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพะเยา ตรงประตูรถด้านคนขับทั้ง
๒ ด้าน ขนาดกว้าง ๘ นิ้ว สูง ๘ นิ้ว และอักษรชื่อเต็มของส่วนราชการขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร

๕. ผู้ขายต้องดำเนินการจดทะเบียนรถจากกรมการขนส่งทางบก มีกรมธรรม์คุ้มครอง
ผู้ประสบภัยจากรถยนต์ประเภทชั้น ๑ เป็นเวลา ๑ ปี ณ วันส่งมอบ ให้แก่สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพะเยา
โดยผู้ขายเป็นผู้เสียค่าใช้จ่ายเอง


๖. การรับประกัน ผู้ขายจะต้องรับประกันในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ตัวรถ อุปกรณ์
และส่วนควบของรถ ที่มีได้เกิดจากการใช้ผิดวิธี หรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้โดย ผู้ขายต้องเปลี่ยนหรือ
ซ่อมให้โดยไม่คิดมูลค่าใดๆ ทั้งสิ้น เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๒ ปี หรือ ระยะทาง ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร แล้วแต่กรณี
ใดจะถึงก่อนนับจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบ และบริการตรวจสอบ (SERVICE) ไม่น้อยกว่า ๓ ครั้ง คือ ระยะ
๕,๐๐๐ กิโลเมตร ๑๐,๐๐๐ กิโลเมตร และ ๑๕,๐๐๐ กิโลเมตร โดยไม่มีเงื่อนไขใดๆ ทั้งสิ้น

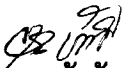
๗. ผู้ขายต้องส่งมอบในสภาพพร้อมใช้งานได้ทันที มีอุปกรณ์ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
ครบถ้วน และมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง

๘. สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพะเยา จะชำระราคาค่าครุภัณฑ์ โดยการเบิกจ่ายเงินตาม
สัญญาหลังจากผู้ขายได้ทดสอบประสิทธิภาพ แนะนำการใช้งานและการบำรุงรักษา พร้อมได้ส่งมอบรถและคู่มือ
จดทะเบียนรถโดยเป็นกรรมสิทธิ์ถูกต้องให้แก่สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพะเยา เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

๙. ต้องมีศูนย์บริการอยู่ในจังหวัดที่เสนอราคา

คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์


(นายอนุโรจน์ สุภการกำจร)


(นายจเร บัวสัมฤทธิ์)


(นายอาคม ชาวหอมกลิ่น)

**ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง(อ้างอิง)
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง**

๑. ชื่อโครงการ จัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง จำนวน ๓ รายการ

หน่วยงานเจ้าของโครงการ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพะเยา

๒. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร

๒.๑ รถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์จำนวน ๑ คัน ในวงเงิน ๑,๒๘๘,๐๐๐ บาท (หนึ่งล้านสองแสนแปดหมื่นแปดพันบาทถ้วน)

๒.๒ รถบรรทุก(ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (CAB) จำนวน ๑ คัน ในวงเงิน ๘๒๑,๐๐๐ บาท (แปดแสนสองหมื่นหนึ่งพันบาทถ้วน)

๒.๓ รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบดับเบิลแค้นพร้อมหลังคาไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก จำนวน ๗ คัน ๗ ล้อ ๘๘๖,๐๐๐ บาท รวมวงเงิน ๖,๙๐๒,๐๐๐ บาท (หกล้านเก้าแสนสองพันบาทถ้วน)
รวมเป็นเงินทั้งสิ้น ๙,๐๑๑,๐๐๐ บาท (เก้าล้านหนึ่งหมื่นหนึ่งพันบาทถ้วน)

๓. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) วันที่ ๓ สิงหาคม ๒๕๖๐

รวมเป็นเงินทั้งสิ้น ๙,๐๑๑,๐๐๐ บาท (เก้าล้านหนึ่งหมื่นหนึ่งพันบาทถ้วน)

๔ แหล่งที่มาของราคากลาง (อ้างอิง) สำนักงบประมาณ

๕. เจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (อ้างอิง). คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะ

๑.	นายอนุโรจน์ ศุภการกำจร	นักจัดการงานทั่วไปชำนาญการพิเศษ	ประธานกรรมการ
๒.	นายจเร บัวสัมฤทธิ์	นิติกรชำนาญการ	กรรมการ
๓.	นายอาคม ขาวหอมกลิ่น	นายช่างเทคนิคชำนาญงาน	กรรมการ