

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์

รถบรรทุก(ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (CAB)

สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพะเยา

๑. ความต้องการ รถบรรทุก(ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือ กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (CAB)

๒. วัตถุประสงค์ สำหรับใช้เป็นยานพาหนะโดยसारออกปฏิบัติงานในพื้นที่เพื่อติดตามงานตามภารกิจของสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพะเยา

๓. คุณลักษณะทั่วไป

๑. เป็นรถยนต์ใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ อยู่ในสภาพที่จะใช้งานได้ทันที
๒. เป็นกระบะสำเร็จรูปจากโรงงานผู้ผลิต ขนาด ๑ ตัน ใช้เครื่องยนต์ดีเซล ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (CAB)
๓. สีรถเป็น สีบอร์นเงิน หรือสีขาว ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
๔. พวงมาลัยขวา พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง
๕. มีเซ็นทรัลล็อกพร้อมกุญแจรีโมท ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
๖. กระจกประตูปรับขึ้น - ลง ด้วยระบบไฟฟ้าทั้ง ๒ บานตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
๗. กระจกมองข้าง ระบบไฟฟ้า ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
๘. กระจกประตูทุกบานติดฟิล์มกรองแสงชนิดมาตรฐาน สามารถกันความร้อนและรังสียูวีได้ มีความเข้มได้ไม่ต่ำกว่า๔๐% ส่วนกระจกบังลมหน้าติดฟิล์มกรองแสงเต็มแผ่น
๙. ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ วิทยุและเครื่องเล่นซีดี ซึ่งเป็นอุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต
๑๐. มีระบบเซ็นเซอร์กระยะ
๑๑. มีคิ้วกันสาด
๑๒. ชุดกันชนรอบคันตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
๑๓. มีอุปกรณ์ไฟส่องสว่างและไฟสัญญาณครบตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
๑๔. ติดตั้งพื้นปูกระเบื้องผลิตจากวัสดุกันสนิม โดยไม่ใช่ระบบเจาะ

คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์

(นายอนุโรจน์ ศุภการกำจร)

(นายจร บัวสัมฤทธิ์)

(นายอาคม ชาวหอมกลิน)

๑๕. เป็นรถที่ผ่านการตรวจเช็คและพ่นกันสนิมเรียบร้อยแล้ว และมีใบรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า ๕ ปี

๑๖. ที่นั่งคนขับและที่นั่งผู้โดยสารตอนหน้า สามารถปรับเอนได้ และมีหมอนรองศีรษะ ต้องมีเข็มขัดนิรภัย ตามมาตรฐาน โรงงานผู้ผลิต มีมาตรวัดและสัญญาณต่างๆ ที่แผง หน้าปัดตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิตตามรถยนต์รุ่นที่เสนอราคา

๔ คุณสมบัติทางเทคนิคเครื่องยนต์

๑. ระบบเครื่องยนต์ เครื่องยนต์ดีเซล ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซีหรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์

๒. ระบบจ่ายน้ำมัน แบบคอมมอนเรลหรือดีกว่า

๓. ระบบขับเคลื่อน แบบเกียร์ธรรมดา มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ และเกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์ หรือดีกว่า

๔. ระบบบังคับเลี้ยว แบบแรคแอนดพิเนียน พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง หรือดีกว่า

๕. ระบบเบรก ระบบไฮดรอลิกส์พร้อมหม้อลมเบรก ล้อหน้าเป็นแบบดิสก์เบรก ล้อหลังเป็นดรัมเบรก หรือดิสก์เบรกทั้ง ๔ ล้อ หรือมีระบบเบรก ABS เบรกมือแบบกลไก

๖ ระบบกันสะเทือน ล้อหน้าแบบอิสระใช้ปีกนก และทอร์ชันบาร์สปริงพร้อมเหล็กกันโคลง หรือ แบบแมคเฟอร์สัน สตรีท หรือแบบถุงลม หรือดีกว่า ล้อหลังแบบแหนบซ้อนพร้อมโช้คอัพ ช่วยทั้ง ๔ ล้อ หรือแบบอิสระหรือแบบถุงลม หรือดีกว่า

๗ ยาง-กระทะล้อ กระทะล้อตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต มีขนาด ๒๑๕/๗๐

๘. ความยาวช่วงล้อ ตามรุ่นและตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๙. ใช้แบตเตอรี่ขนาด ๑๒ โวลท์ มีความจุไม่น้อยกว่า ๖๕ แอมป์/ชั่วโมง ตามมาตรฐาน

โรงงานผู้ผลิต

๑๐. ระบบกันสะเทือนหน้าแบบอิสระพร้อมเหล็กกันโคลงหลังเป็นแบบแหนบแผ่นซ้อนพร้อมโช้คอัพช่วยทั้ง ๔ ล้อ

๕. อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถ

๑. มีหนังสือคู่มือรถยนต์ คู่มือการใช้และเครื่องมือบำรุงรักษา ๑ ชุด ตามมาตรฐานโรงงาน และอุปกรณ์อื่นนอกจากที่กำหนดที่ติดมากับรถให้เป็นไปตามรูปแบบ (Catalog)

๒. ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อก (Catalog) แสดงรายการ รายละเอียดของตัวรถ และยี่ห้อ เพื่อประกอบการพิจารณา

คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์

(นายอนุโรจน์ ศุภการกำจร)

(นายจรูญ บัวสัมฤทธิ์)

(นายอาคม ขาวหอมกลิ่น)

๖. เงื่อนไขเฉพาะ

๑. เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ

๒. เป็นราคารวมภาษีสรรพสามิต ภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมทั้งภาษีอากรอื่นและค่าใช้จ่ายที่พึงได้

ด้วยแล้ว

๓. ผู้ขายต้องเป็นผู้ผลิตและจำหน่าย หรือตัวแทนจำหน่ายรถยนต์ ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้จัดจำหน่าย และมีศูนย์บริการตรวจเช็คและซ่อมบำรุงของรถยนต์ที่เสนอราคา ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต เพื่อความสะดวกในการนำรถยนต์เข้าซ่อมบำรุง อยู่ในจังหวัดพะเยา โดยมีเอกสารหลักฐาน มาแสดงในวันยื่นเอกสารเสนอราคา

๔. พัน(สกรีน)ตราสัญลักษณ์ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพะเยา ตรงประตูรถด้านคนขับทั้ง ๒ ด้าน ขนาดกว้าง ๘ นิ้ว สูง ๘ นิ้ว และอักษรชื่อเต็มของส่วนราชการขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร

๕. ผู้ขายต้องดำเนินการจดทะเบียนรถจากกรมการขนส่งทางบก มีกรรมธรรม์คุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถยนต์ประเภทชั้น ๑ เป็นเวลา ๑ ปี ณ วันส่งมอบ ให้แก่สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพะเยา โดยผู้ขายเป็นผู้เสียค่าใช้จ่ายเอง

๖. การรับประกัน ผู้ขายจะต้องรับประกันในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ตัวรถ อุปกรณ์ และส่วนควบของรถ ที่มีได้เกิดจากการใช้ผิดวิธี หรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้โดย ผู้ขายต้องเปลี่ยนหรือซ่อมให้โดยไม่คิดมูลค่าใดๆ ทั้งสิ้น เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๒ ปี หรือ ระยะทาง ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร แล้วแต่กรณีใดจะถึงก่อนนับจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบ และบริการตรวจสอบ (SERVICE) ไม่น้อยกว่า ๓ ครั้ง คือ ระยะ ๕,๐๐๐ กิโลเมตร ๑๐,๐๐๐ กิโลเมตร และ ๑๕,๐๐๐ กิโลเมตร โดยไม่มีเงื่อนไขใดๆ ทั้งสิ้น

๗. ผู้ขายต้องส่งมอบในสภาพพร้อมใช้งานได้ทันที มีอุปกรณ์ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตครบถ้วน และมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง

๘. สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพะเยา จะชำระราคาค่าครุภัณฑ์ โดยการเบิกจ่ายเงินตามสัญญา หลังจากผู้ขายได้ทดสอบประสิทธิภาพ แนะนำการใช้งานและการบำรุงรักษา พร้อมได้ส่งมอบรถและคู่มือจดทะเบียนรถโดยเป็นกรรมสิทธิ์ถูกต้องให้แก่สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพะเยา เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์

(นายอนุโรจน์ ศุภการกำจร)

(นายจเร บัวสัมฤทธิ์)

(นายอาคม ขาวหอมกลิ่น)